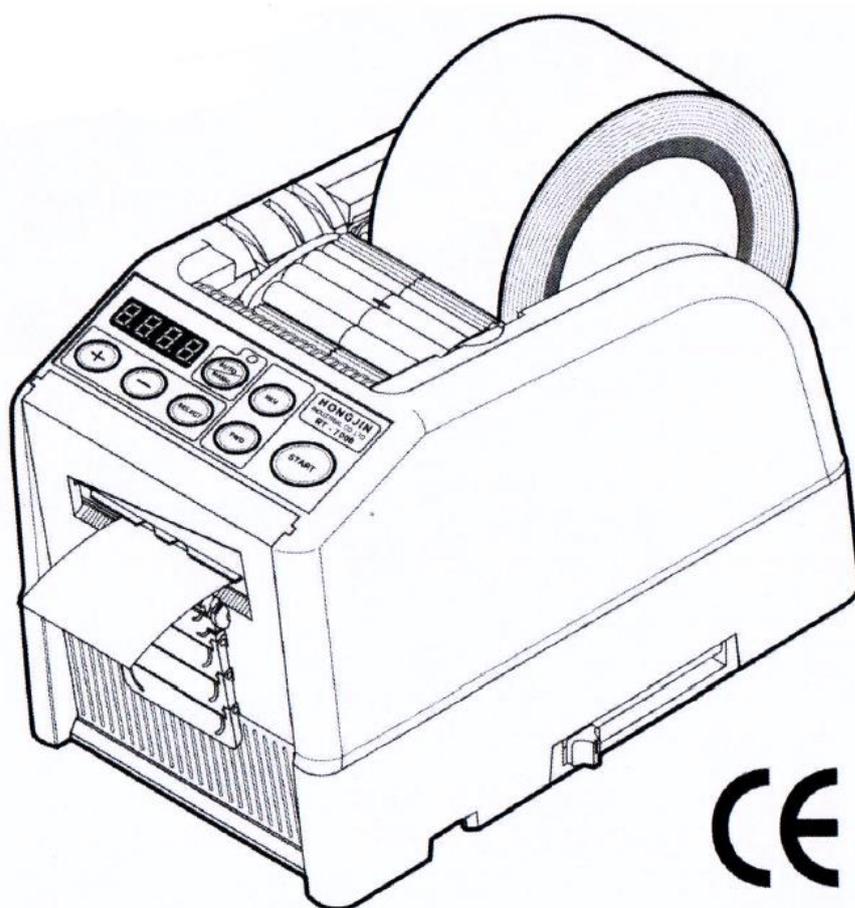


百電企業有限公司

RT-7000

中文使用手冊



準備

- 將 AC 電源線插頭插入機器輸入端
- 確認電源開關是關閉的，將電源插頭插入電源插座電源打開
當電源打開後，機器會發出”嗶”一聲，同時機器模式為手動模式。
- 按壓制滾輪釋放壓制滾輪
- 將膠帶放到機器上
- 把膠帶固定住
 - 調整膠帶固定壓板、使膠帶能夠很順利的轉動
 - 若是膠帶外徑比較大，可以拉出底部膠帶固定架
- 將膠帶放在膠帶輸送管上面
- 按 FWD 鍵，使膠帶能夠從輸出端順利的送出膠帶
 - 如果使用黏性較大的膠帶，先把膠帶前端拉出一小截，放入膠帶輸入口並持續按著 FWD 鍵幾秒鐘，可以輔助膠帶送出
- 調整並固定膠帶於適當位置，將壓制滾輪完全的蓋上
- 按 START 鍵
當你按 START 鍵，機器就會照之前所設定的長度送出一片膠帶，此時可把此片膠帶撕掉

此時機器就處於待機狀態，並可以開始使用

注意:

- 1)當要取出膠帶時都要使用夾子
- 2)每次要置入膠帶時，都要把有黏性的那一面朝下
- 3)退出膠帶時，將膠帶往後拉並按住 REV 按鈕即可

設定膠帶長度

- 確認顯示螢幕上顯示著裁切長度，通常會顯示出英文字母” A,b,C,d,E,F”
- 設定裁切長度
 - 按 +/- 按鈕來設定所需要的長度，最短可到 5mm 最大可到 999mm
- 注意
 - 依照膠帶的種類與條件，切出來的長度有時會與顯示的長度有些許差異
 - 如果持續裁切較短的膠帶可認會導致卡帶會無法切出的現象
 - 建議先多次的調整測試，以確保正確的使用

設定模式

MANUAL MODE 手動模式

- 先確定藍色的 LED 燈是關著的
如果藍色燈是閃爍或著亮著的狀態，按一下 **AUTO/ MANUAL MODE** 即可以關掉
- 按 START 鍵一次，機器會依照你所設定的長度送出膠帶並切斷
- 再按一次 START 鍵，即可以取得下一截膠帶

AUTO MODE

- 確定藍色的 LED 燈是閃爍的狀態
如果藍色燈是關著的狀態，按一下 **AUTO/ MANUAL MODE** 即可以
- 設定完成後，按一次 START，鍵機器會依照你所設定的長度送出膠帶並切斷，每當你取出膠帶後，機器會自動送出下一片

P-MODE(PRESST MODE) 預設模式

無論是在手動或自動模式，此機器都可預先設定希望裁切的數量，最多可以到 999 張；當機器切完所設定的張數後，會撥出” 嗶” 一聲同時也停止所設定的模式。

- 按” SELECT BUTTON” 來選擇你要的長度
- 按住” SELECT BUTTON” 鍵三秒，會顯示” Lcon” 再按一次” SELECT BUTTON” 鍵將會出現” P” 字樣
- 此時可按 +/- 按鈕來設定所需要的數量
- 也可按 **AUTO/ MANUAL MODE** 來選擇手動或自動裁切方式

- 按” START” 鍵，機器就會送出一段測試用膠帶
 - 在手動模式下，預設完所要的數量後，再按 START 鍵，膠帶會送出一片待取出後會送出另一片
 - 在自動模式下，預設完所要的數量後，再按 STRAT 鍵，膠帶會自動地一片接著一片送出
 - 顯示螢幕上的數字會呈現倒數狀態，例如 99→98→97…等
 - 結束時，螢幕上會顯示數字” 0” 同時，機器會發出” 嗶” 一聲
 - 結束後，機器會回歸到初所預設的數量

L-MODE(PRESST MODE)迴圈模式

可預先設定想要裁切的數量(最多 999 張)，一但裁切至你想要的數量就會停止

- 按” SELECT BUTTON” 並設定想要的長度
- 在按住” SELECT BUTTON” ，此時，螢幕會顯示” Lcon”
- 此時可按+/-按鈕來設定所需要的數量
- 按 START 鍵，機器即開始持續裁切，螢幕上的數字也會自動倒數
- 結束時，螢幕上會顯示數字” 0” 同時，機器會發出” 嗶” 一聲，機器會自動停止裁切
- 如果要停止正在運轉的 **L-MODE** 時，按 START 鍵即可

注意：等機器結束” 嗶” 聲後，在取出整卷膠帶，否則 LED 燈將會閃爍不停，此時就必須重開電源！

使用易捲曲膠帶

- 按一下壓制滾輪並打開壓制滾輪組
- 展開滾輪固定鎖槓，使滾輪不能轉動
- 關閉壓制滾輪組
 - 膠帶的長度張力會依據膠帶的種類與其他條件而改變，如有需要，請在使用之前多加測試

使用較窄的膠/同時使用二卷膠帶

- 使用寬度小於 15mm 的膠帶時或是使用 2 卷膠帶時，可在本體上放分隔板
- 裁切長度小於 10mm 的膠帶時，可在分隔板上放導板
 - 從本體底部的下分隔板
 - 按一下壓制滾輪釋放鈕，並打開壓制滾輪組
 - 將分隔板插入本體
 - 利用膠帶座調整桿夾住並固定兩卷膠帶

其他功能

三段式可調檔板-為防止較長的膠帶掉落或協助沒有黏性的膠帶使用

站立架-協助本體朝往前傾斜站立

更換刀座

- 無論什麼時候更換刀片，都必須更換整組刀片元件，步驟如下
 - 關掉電源
 - 按一下刀座釋放鈕，取出整個刀座
 - 放入新的刀座，往用力往下壓直到有”卡”聲，使刀座固定

百電企業有限公司

保養

清理刀座

使用完非常黏的膠帶時，殘膠會附在刀片上，請取出刀座清理

- 關掉電源
- 按一下刀座釋放鈕，取出整個刀座
- 用乾淨的布或棉花棒沾上少許酒精將殘膠清除
- 將刀座放回本體

潤滑刀片

為了防止殘膠黏刀片上，有時須潤滑刀片

- 關掉電源
- 從本體移除刀座
- 滴一滴潤滑油在刀片背面的三個油孔上
- 請勿使用太多潤滑油並記得將孔周圍多餘的油擦拭乾淨
- 將刀座放回本體
- 打開電源，先試切幾片膠帶，確認帶不會出口落下！

感應器四周

膠帶於出口下方有 2 個感應器，如果被這蓋住的話，感應並不能測出膠帶，所以請經常清潔感應器四周，並於每次取出刀座後清潔四周！

清潔本體

清潔本體時，請勿使用酒精或松香油，用棉布沾一些清潔劑擦拭即可。

錯誤訊息

當機器發生錯誤時，蜂鳴器會響，機器會停止顯示器會閃爍，並顯示以下錯誤的訊息

E-02 刀片異位

因為膠帶很硬或很厚，導致機器停止不動或訊號顯示刀片沒裝好

- 關掉電源
- 按壓刀座釋放鈕一下，取出整個刀座
- 打開電源
- 按壓 FWD 鍵並輸入一次膠帶，利用剪刀在膠帶出口與刀座之間切斷膠帶
- 按 REV 鍵，從膠帶出口拉回膠帶
- 清潔刀座，潤滑刀片並放回本體內
- 按照慣例重新設定膠帶

馬達停止

因為馬達過載而顯示馬達停止

- 按一下 STRAT 鍵來清除錯誤訊息
- 按 REV 鍵取回膠帶
- 關掉電源
- 仔細地檢查刀座及膠帶出口
- 利用鑷子來清除膠帶殘膠
- 按照慣例重新設定膠帶

注意：無論任何時候，都千萬不要碰觸刀片

注意：在修正錯誤後仍有問題或機器沒有出現任何錯誤訊息就不動的話，請關掉電源並停止使用該機器

注意：請勿使用會產生靜電壓超過 1000V 的膠帶，以避免機器損壞

故障維修

請先確認以下事項後，再將機器送回修理

問題	檢查事項	檢查事項
電源是打開的但卻無法正常運作	AC 電源線沒有插緊 保險絲過熱	確認 AC 電源線插牢 若更換保險絲後是一樣，請立即停止使用機器
在自動模式下，取出一片膠帶後，卻無法自動送出下一片	手動模式下： 殘膠遮住感應器無法順利送出，清除殘膠	自動模式下： 清除殘膠 使用分隔板來將膠帶縮小至 15mm 以下 請勿在感應器周圍使用強烈光劑
刀片無法順利裁切膠帶	刀座異常	檢查刀座並用力往下壓
膠帶送出長度與設定長度不同	膠帶的黏性太強 彈性太強	裁剪數片測試膠帶後，重新調整設定
膠帶過度捲曲	機器無法運轉且滾輪鎖桿無法鎖住	確認是否接好電源線 確認滾輪鎖桿鎖緊

如果已依照上述的方法檢查，機器還是無法正確運作的話，請立即停止使用並送回廠商修理

產品規格

電壓	100V -240V(全電壓)
電壓幅度	±5%
瓦數	25W
尺寸規格	116mm(W)x140mm(H)x213mm(D)
重量	2.5KG
本體材質	Anti-Static ABS
膠帶長度	5mm~999mm
膠帶寬度	6mm~60mm
送膠速度	200mm/sec (using Craft Tape)
適用膠帶卷最大直徑	300mm
配件	電源線,2A 保險絲(置於膠帶輸入口中) 分隔板、擋板、潤滑油